

## Analisi del livello di Riciclabilità secondo MC 501:2017

**Cliente:** Bartoli SpA, Via Traversa di Parezzana, 12/14/16  
Carraia - Capannori LU

**Identificazione del campione:** Piatto Piano cod. N2350

**Descrizione del campione:** Prodotto a prevalenza cellulosa.  
Piatto in cellulosa (315 g/m<sup>2</sup>), del peso complessivo circa 16 g e diametro esterno circa 230 mm.  
*NOTA: il campionamento è stato effettuato a cura del cliente.*  
*Vedere foto illustrative del campione in Allegato 1.*

### Metodo utilizzato: Aticelca MC 501:2017

Il presente metodo intende determinare il livello di riciclabilità su scala di laboratorio di materiali e prodotti a prevalenza cellulosa simulando alcune delle fasi principali dei processi industriali di lavorazione della carta da riciclare al fine di produrre nuova carta e cartone. In questo contesto, con il presente metodo, si analizzano sia i parametri di processo (spappolamento, scarto grossolano, fiocchi e contenuto di particelle adesive inferiori a 2,0mm), sia di qualità del prodotto ottenuto con le fibre riciclate (formazione del foglio e disomogeneità ottiche). Il materiale o prodotto per essere considerato riciclabile nell'industria cartaria deve soddisfare alcuni criteri generali:

- permettere lo spappolamento dei prodotti in cartiere che operano in condizioni standard consentendo uno scarto di processo minimo.
- permettere la formazione del foglio senza adesione con le parti metalliche.
- contenere quantità minime di sostanze contaminanti per limitarne l'impatto sul processo di fabbricazione della carta e sulla qualità del prodotto finito.

La valutazione dei risultati è basata sulle 5 caratteristiche riportate nella tabella seguente:

Criteri di valutazione	Riciclabile con la carta				Non riciclabile con la carta
	Livello A+	Livello A	Livello B	Livello C	
Scarto grossolano (%)	< 1.5	1.5 - 10	10.1 - 20	20.1 - 40	> 40
Area di particelle adesive $\Phi < 2000\mu\text{m}$ ,** (mm <sup>2</sup> /kg)	< 2.500	2.500 - 10.000	10.001-20.000	20.001 - 50.000	> 50.000
Fiocchi di fibre (%)*	< 5.0	5.0 - 15.0	15.1 - 40.0	> 40.0	
Adesività	assente	assente	assente	assente	presente
Disomogeneità ottica	livello 1	livello 2	livello 3	livello 3	

\* Nel caso di prevalenza di fiocchi in materiale non celluloso chiaramente identificabile il risultato dei fiocchi non viene valutato, ma il valore viene sommato allo scarto grossolano (calcolato sul peso del prodotto di partenza).

\*\*Particelle di stickies inferiori a 100 $\mu\text{m}$  (microstickies) non sono analizzate nel metodo.

(una sintesi più dettagliata del metodo è scaricabile dal sito [www.aticelca.it](http://www.aticelca.it))

### Caratteristiche misurate sul campione

Prova	u. m.	media	min	max
<b>Scarto Grossolano</b> Scarto Grossolano	%	< 0,1		
<b>Fiocchi di fibre</b> Fiocchi di fibre	%	4,13	3,96	4,30
<b>Macrostickies</b> Area Macrostickies Totali	mm <sup>2</sup> /kg	700	700	700
Area Macrostickies $\phi < 2000 \mu\text{m}$	mm <sup>2</sup> /kg	700	700	700
<b>Formazione del foglio</b> Adesività		assente		
Disomogeneità ottica		livello 1		

### Valutazione secondo Aticelca MC501:2017

sulla base dell'esito delle prove, in considerazione dei valori misurati, il campione risulta:

#### Riciclabile con la carta, Livello A+

*Livello A+ (Aticelca® 501): riciclabile con la carta in maniera efficace ed efficiente dal punto di vista tecnologico ed economico quando utilizzate, attraverso le tecnologie di produzione della carta attualmente più diffuse, in miscela con altre fibre secondarie ottenute dalla raccolta differenziata della carta. Il suo riciclo comporta uno scarto inferiore all'1,5%.*

Data: 01/08/2018

Descrizione: EMISSIONE

Il Responsabile Tecnico  
Marco Buchignani

*Note:*

- Il presente metodo permette di attestare il livello di riciclabilità intesa come capacità del materiale o prodotto di essere lavorato in maniera efficace ed efficiente dal punto di vista tecnologico ed economico e non comprende la conformità a eventuali requisiti di legge vigenti nel paese di impiego del prodotto.
- Il risultato si riferisce al campione così come ricevuto e analizzato dal laboratorio, e descritto nel Resoconto di prova. E' pertanto esclusa dalla valutazione la riciclabilità a seguito di lavorazioni successive o a seguito di usi del materiale o prodotto diversi da quello a cui il campione stesso è stato sottoposto prima dell'analisi.
- Vedere Allegato 2 per le indicazioni sull'utilizzo dei risultati.

**Allegato 1:** foto illustrative del campione



Allegato 2  
(informativa)

Sulla base dell'esito della prova, il committente può:

- a) Utilizzare i risultati al fine di orientare lo sviluppo del materiale o prodotto in un'ottica di Eco-design e di Economia circolare;
- b) Utilizzare i risultati quale uno degli elementi utili al fine di comprovare il rispetto della norma UNI EN 13430 e allegati (CR 13688);
- c) Utilizzare i risultati al fine di redigere una propria autodichiarazione volontaria, con icone e diciture proprie, atta a comunicare la riciclabilità del materiale o del prodotto;
- d) Utilizzare i risultati al fine di redigere una propria autodichiarazione volontaria, utilizzando l'icona e/o la dicitura Aticelca, atta a comunicare il livello di riciclabilità del materiale o prodotto. In questo caso si evidenzia che la denominazione Aticelca® è un marchio registrato. L'uso della denominazione Aticelca®, delle diciture e delle icone è vincolato al rispetto del Regolamento pubblicato sul sito [www.aticelca.it](http://www.aticelca.it) (vedere il Regolamento all'interno della sezione "Metodo Aticelca MC 501:2017").